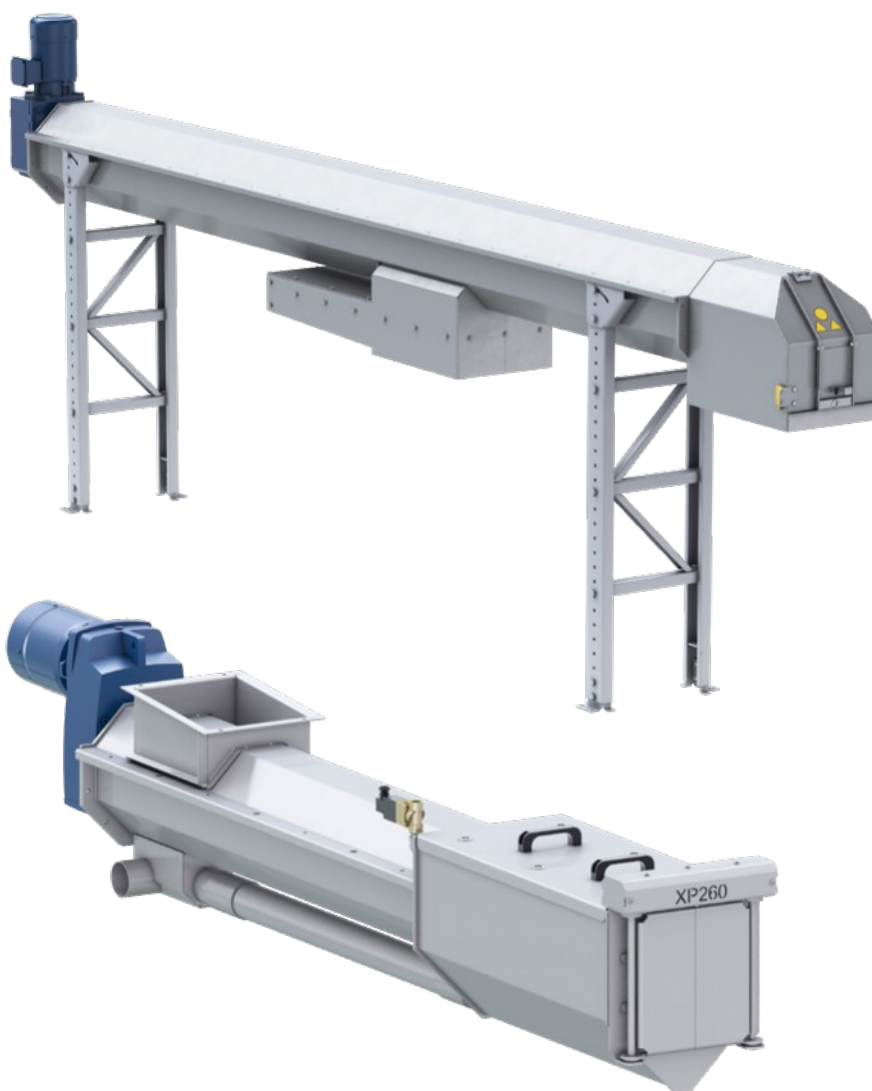


SULZER

Nordic Water

Soluciones de gestión de residuos

Soluciones de transporte y compactación **MevaSpiral**



Sectores y aplicaciones principales

La gama MevaSpiral está concebida para el transporte y compactación de materiales difíciles en un gran número de aplicaciones.

Las soluciones MevaSpiral forman parte de nuestra gama de equipos para el tratamiento de aguas residuales, diseñados para optimizar el rendimiento de las plantas de tratamiento de aguas y otras aplicaciones con procesos exigentes. Idónea para depuradoras de aguas residuales, agricultura, industria papelera, así como plantas de procesamiento de alimentos e incineradoras, MevaSpiral es la solución modular perfecta que

se puede configurar a medida, dependiendo de las necesidades de cada instalación en la gestión de residuos, crear redundancia y transportar los residuos a la altura necesaria.

MevaSpiral se utiliza junto con:

- Tamices
- Prensas de lavado de tornillo
- Centrífugas
- Equipos de deshidratación de lodos
- Clasificadores de arena



Tornillo transportador MevaSpiral XC

El tornillo transportador MevaSpiral XC tiene un diseño flexible que se puede configurar para, según las necesidades de cada instalación, transportar materiales difíciles en casi cualquier dirección de manera eficiente y fiable en aplicaciones que traten:

- Residuos de desbaste
- Biomasa en plantas de generación de energía
- Lodos deshidratados en aplicaciones de aguas residuales
- Pulpa de madera en fábricas de papel
- Desechos en mataderos

Cómo funciona el tornillo transportador MevaSpiral

El tornillo transportador está diseñado para una fácil instalación en posición horizontal, vertical o inclinada con unas necesidades de baja altura de entrada.

La hélice del tornillo es el componente principal que mueve los materiales a través del transportador. La cuna estanca alberga la hélice del tornillo y el residuo que se transporta. Su diseño encapsulado reduce la necesidad de ventilación previniendo olores y contribuyendo a proporcionar un entorno de trabajo seguro.

Gracias a la flexibilidad de su sistema modular, permite diseñar los puntos de entrada y salida del material según los requerimientos de la instalación. El sistema totalmente configurable ofrece diámetros de espiral entre 200 y 500 mm para una capacidad optimizada. Una gran variedad de accesorios permiten una redundancia total, garantizando el procesamiento continuo de los residuos durante los periodos de mantenimiento del equipo.



Características y beneficios

MevaSpiral XC

Diseño robusto

- Construcción resistente con una selección de revestimientos que incluyen polietileno de alta densidad (HDPE) y acero resistente al desgaste (Hardox) (sin soldaduras)
- Diseño de fácil mantenimiento: ventanas para inspección y mantenimiento
- Materiales y acabado de alta calidad para una larga vida útil
- Eje estanco y sección de drenaje para los modelos inclinados
- Opción de sensores de rotación para un control adicional

Funcionamiento eficiente

- Rentable: gracias a unos requisitos mínimos de mantenimiento y a la fiabilidad de su funcionamiento
- Instalación flexible: posibilidad de instalación horizontal, inclinada o vertical para transportar material en cualquier dirección
- Control preciso del sistema: siguiendo la filosofía de control del equipo, mediante la sincronización de la velocidad, la dirección y los puntos de descarga con el fin de obtener un sistema redundante fiable
- Funcionamiento a baja velocidad: alarga la vida útil de las piezas de desgaste y optimiza el consumo total de energía.

Rendimiento mejorado

- La forma octogonal de la cuna es más robusta que la forma tradicional en U
- Revestimientos reemplazables de HDPE y Hardox sin necesidad de soldadura en las instalaciones
- Las tapas selladas reducen los olores y garantizan mejores condiciones de trabajo
- Diseño con reducidas necesidades de mantenimiento



Tornillo transportador compactador MevaSpiral XP

Los tornillos transportadores compactadores MevaSpiral XP están disponibles en varios tamaños, ofreciendo una solución compacta para distintas aplicaciones, como son:

- Deshidratación de residuos de desbaste
- Compactación de materiales fibrosos



Cómo funciona MevaSpiral XP

El tornillo transportador compactador MevaSpiral XP ofrece transporte y compactación en un mismo equipo. Es una solución rentable de gestión de residuos de alta capacidad con un bajo mantenimiento. Una hélice robusta transporta los sólidos húmedos desde la tolva hasta la zona de compactación y deshidratación. A la salida, unas compuertas con muelles ejercen una presión adicional para lograr la máxima deshidratación del residuo. Los escurridos atraviesan la sección de perfil metálico hacia el drenaje. El bloque de sólidos deshidratados supera la presión de los muelles de las compuertas de salida, abriéndolas, para su descarga a un contenedor y su posterior eliminación.



Características y ventajas

MevaSpiral XP

Diseño robusto

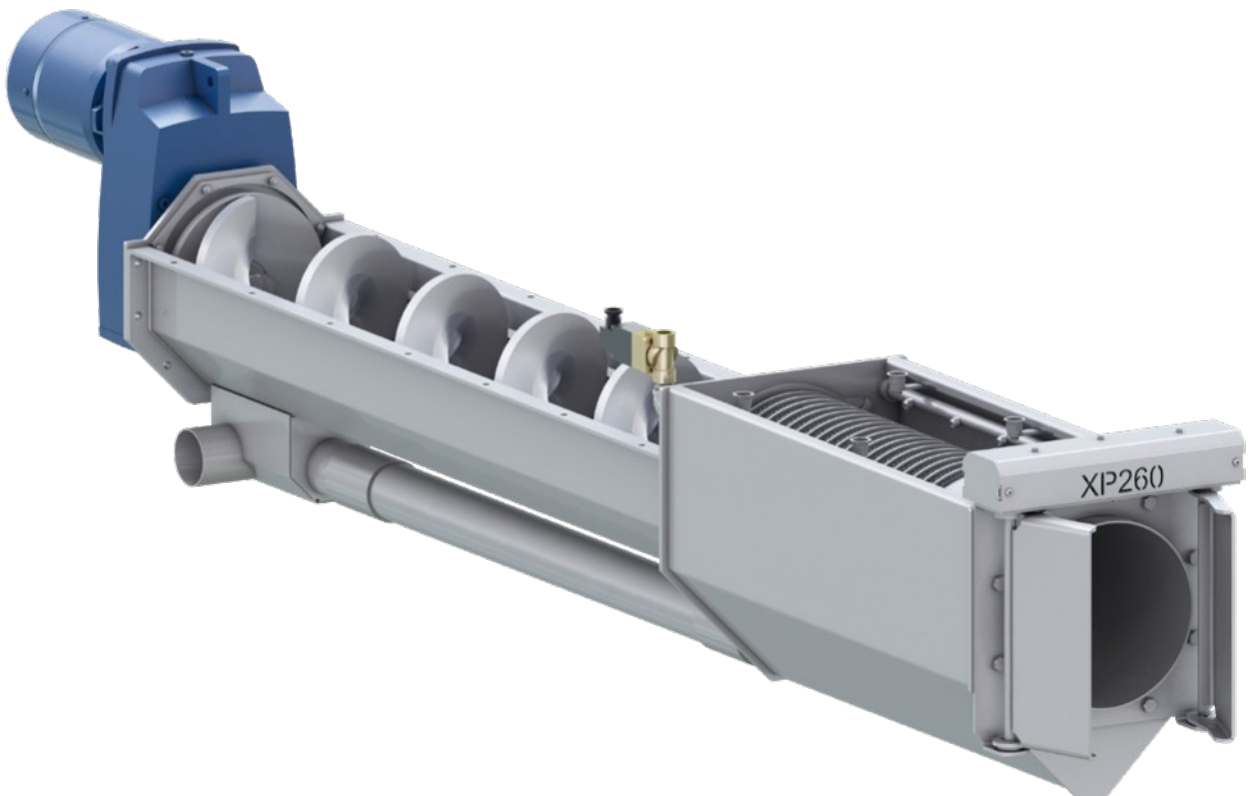
- Construcción resistente con una selección de revestimientos que incluyen polietileno de alta densidad (HDPE) y acero resistente al desgaste (Hardox) (sin soldaduras)
- Diseño de fácil mantenimiento: no requiere de cuidados frecuentes; fácil limpieza a través de las ventosas de inspección y mantenimiento
- Materiales y acabado de alta calidad para una larga vida útil
- Revestimientos de HDPE atornillados resistentes al desgaste

Funcionamiento eficiente

- Compacto y rentable: eficaz en comparación con el sistema del tornillo tradicional
- Bajos costes de funcionamiento: sistema de drenaje y limpieza optimizado
- Tolerante a la variación de caudales: con el dispositivo de contrapresión es posible eliminar el riesgo de situaciones de cuello de botella que normalmente se producen en sistemas de deshidratación a presión

Rendimiento fiable

- Capaz de tratar materiales húmedos, fibrosos y viscosos
- Altura de entrada baja que permite implantaciones optimizadas
- Sistema de lavado integrado para la limpieza de la cuna
- El tornillo de descarga de arena funciona a niveles preestablecidos



Equipos adicionales

1 Tolva distribuidora Meva (MDH)

- Disponible con funcionamiento neumático, eléctrico o manual
- Permite la redundancia al conectar dos transportadores o prensas
- Idónea para plantas con la descarga de los equipos de desbaste en una cota elevada

2 Compuerta tipo guillotina Meva

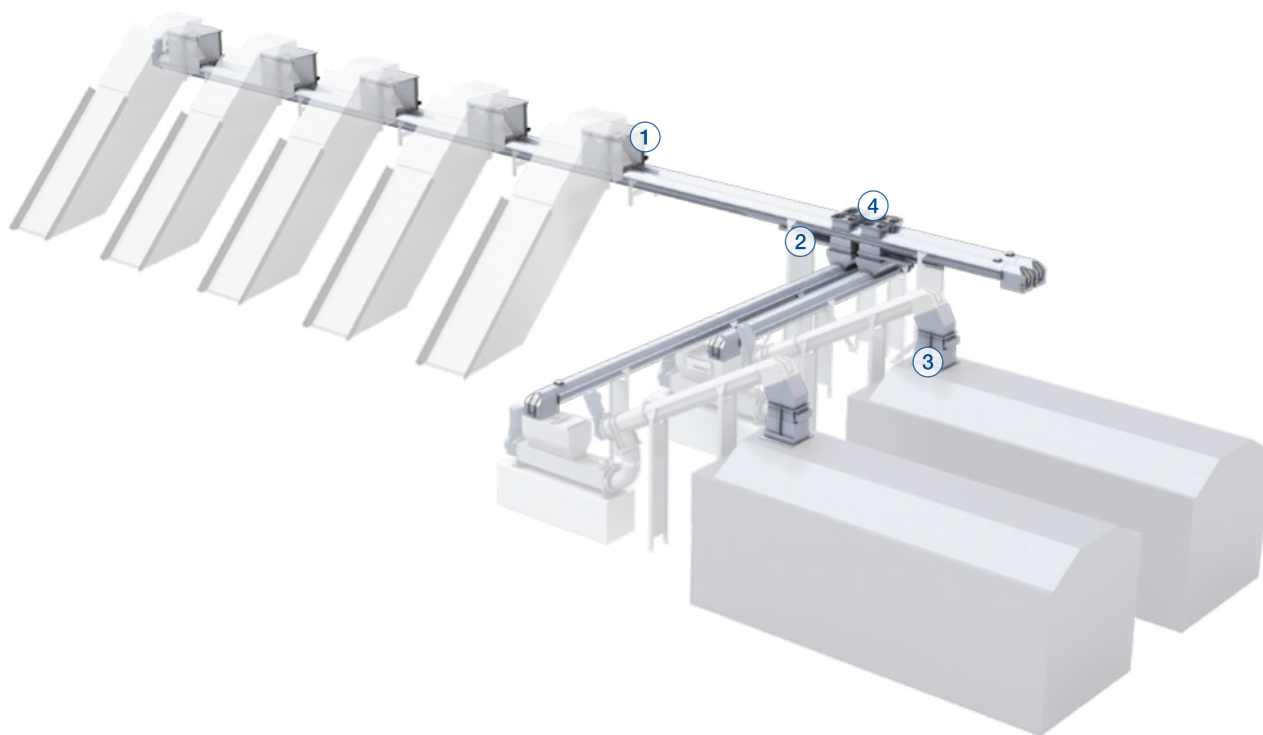
- Permite la redundancia en instalaciones con múltiples descargas
- Disponible con funcionamiento neumático, eléctrico o manual
- Tolva de descarga con ventana de inspección opcional

3 Tolva telescópica Meva (MTC)

- Punto de llenado de contenedores auto-compactadores
- Evita el acceso a las partes móviles
- Encapsula el olor dentro del sistema

4 Ventanas para inspección y mantenimiento

- Especialmente desarrolladas para un fácil uso de los operadores
- Permiten la inspección sin afectar el proceso
- Sensores de seguridad homologados
- Paneles acrílicos antivaho
- Disponible para todas las tolvas y descargas



Arquitectura de control de procesos

Sulzer puede diseñar e instalar una solución llave en mano que incluya controles y comunicaciones con sistemas SCADA existentes. Nuestro personal de servicio de campo trabaja en estrecha colaboración con los operadores para definir los requisitos del proceso, las características de la instalación y los protocolos de comunicación. Generalmente, la sustitución de los equipos existentes se realiza con la mínima interrupción de la actividad. Los proyectos por fases se gestionan cuidadosamente para mantener el rendimiento operativo.

La división Flow de Sulzer ayuda a mantener los procesos en marcha. Dondequiera que se traten, bombeen o mezclen fluidos, ofrecemos soluciones sumamente innovadoras y confiables para las aplicaciones más exigentes.

La división Flow está especializada en soluciones de bombeo específicamente diseñadas para los procesos de nuestros clientes. Suministramos bombas, agitadores, compresores, trituradores, tamices y filtros desarrollados a partir de una intensiva actividad de investigación y desarrollo en dinámica de fluidos y materiales avanzados. Somos líderes del mercado en soluciones de bombeo para los sectores del agua, gas y petróleo, energía, productos químicos y la mayoría de las industrias.

E10945 es 4.2025, Copyright © Sulzer Ltd 2025

Este catálogo es una presentación general y no constituye ningún tipo de garantía. Contacte con nosotros si desea información sobre las garantías de nuestros productos. Las instrucciones de seguridad y uso se facilitan por separado. Toda la información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.

