

SULZER

Nordic Water

Lösungen zur Rechengutbehandlung

MevaSpiral Transport- und Entwässerungslösungen



Hauptanwendungen und Branchen

Die MevaSpiral ist für den Transport und die Entwässerung schwieriger Materialien für zahlreiche Branchen konzipiert.

MevaSpiral-Lösungen sind Teil unseres Sortiments von Ausrüstungen zur Abwasseraufbereitung, mit deren Hilfe die Leistung von Wasseraufbereitungsanlagen und anderen Anwendungsbereichen mit anspruchsvollen Prozessen optimiert wird. MevaSpiral ist ideal für Kläranlagen, die Landwirtschaft, die Zellstoff- und Papierindustrie sowie Lebensmittelverarbeitungs- und Abfallverbrennungsanlagen und ist die perfekte modulare Lösung, die so konfiguriert werden kann, dass sie unterschiedliche Verarbeitungsvolumina bewältigt, Redundanz schafft und Abfälle an höher gelegene Standorte transportiert.

MevaSpiral wird verwendet in Verbindung mit folgenden Komponenten:

- Siebe
- Schneckenwaschpressen
- Zentrifugen
- Schlammentwässerung
- Sandklassierer



MevaSpiral-Förderer XC

Der Spiralförderer MevaSpiral XC verfügt über ein flexibles Design, das so konfiguriert werden kann, dass er schwierige Materialien effizient und zuverlässig in nahezu jede Richtung transportiert. Dazu gehören beispielsweise:

- Rechengut
- Biomasse in Stromerzeugungsanlagen
- Entwässerter Schlamm in Abwasseranwendungen
- Holzzellstoff in Papierfabriken
- Abfälle in Schlachthöfen

Funktionsweise des MevaSpiral-Förderers

Die Förderabschnitte sind für eine einfache Installation für den horizontalen, vertikalen und geneigten Betrieb mit sehr geringer Zulaufhöhe ausgelegt.

Die Spirale ist die Kernkomponente, die Materialien durch den Förderer bewegt. Der abgedichtete Trog umschließt die Spirale und das transportierte Material. Durch die gekapselte Bauweise verringert sich der Belüftungsbedarf zur Geruchsvermeidung und gleichzeitig wird eine sichere Arbeitsumgebung geschaffen.

Das modulare System ist flexibel und ermöglicht die Gestaltung der Materialein- und -abwurfpunkte des Förderers genau nach den Anforderungen des Betreibers. Das vollständig konfigurierbare System bietet Spiraldurchmesser zwischen 200 und 500 mm für eine optimierte Kapazität. Zahlreiches Zubehör sorgt für vollständige Redundanz und stellt so die kontinuierliche Abfallverarbeitung während der Wartungszeiten der Ausrüstung sicher.



Funktionen und Vorteile

MevaSpiral-Förderer XC

Robustes Design

- Robuste Konstruktion mit einer Auswahl an Einlagen, einschließlich Polyethylen hoher Dichte (HDPE) und verschleißfestem Stahl (Hardox) (ohne Schweißen)
- Wartungsfreundliches Design – Inspektions- und Serviceklappen
- Hochwertige Materialien und Verarbeitung für eine lange Lebensdauer
- Abgedichtete Welle und Entwässerungsabschnitt für Schrägförderer
- Die optionalen Drehsensoren sorgen für einen korrekten Betrieb

Effizienter Betrieb

- Kosteneffizient – durch minimalen Wartungsaufwand und zuverlässigen Betrieb
- Flexible Installation – kann horizontal, geneigt und vertikal installiert werden, um Medien in jede Richtung zu transportieren
- Präzise Systemsteuerung – erreicht durch die Synchronisierung von Geschwindigkeit, Richtung und Abwurfpunkten, um ein redundantes, ausfallsicheres System zu gewährleisten
- Betrieb mit niedriger Geschwindigkeit – verlängert die Lebensdauer von Verschleißteilen und optimiert den Gesamtenergieverbrauch

Verbesserte Leistung

- Die achteckige Form ist steifer als die herkömmliche U-Form
- Austauschbare HDPE- und Hardox-Einlagen ohne Schweißen vor Ort
- Versiegelte Deckel reduzieren Gerüche und sorgen für bessere Arbeitsbedingungen
- Wartungsarmes Design



MevaSpiral Entwässerung XP

MevaSpiral XP Spiralpressen sind in verschiedenen Größen erhältlich und bieten eine kompakte Lösung für zahlreiche Anwendungen wie zum Beispiel:

- Entwässern von Rechengut
- Pressen von Faserstoffen



So funktioniert MevaSpiral XP

Die MevaSpiral XP Spiralpresse kombiniert den Transport und das Entwässern in einem kompakten und kostengünstigen Paket, das einen Transport mit hoher Kapazität bei geringem Wartungsaufwand ermöglicht. Eine robuste, wellenlose Spirale fördert nasse Feststoffe vom Trichter zur Verdichtungs- und Entwässerungszone, wo sie von einem Paar Auslassklappen gehalten werden. Diese werden durch Gasfedern gesteuert, die für maximale Entwässerung optimiert sind. Die Flüssigkeit wird durch den Drahtzylinder gepresst und zum Ablauf geleitet. Der entwässerte Feststoffpfropfen überwindet den Federdruck der Klappen und wird zur Entsorgung in einen Behälter ausgestoßen.



Funktionen und Vorteile

MevaSpiral Entwässerung XP

Robustes Design

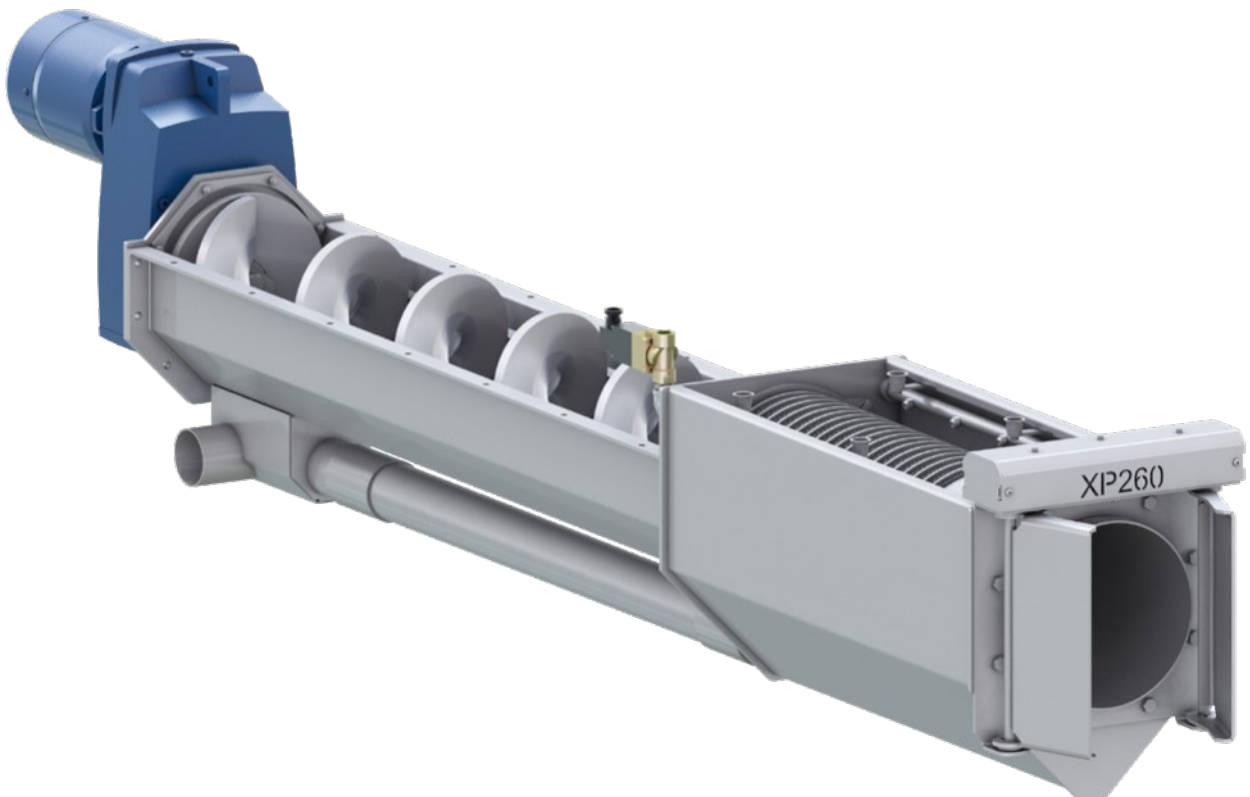
- Robuste Konstruktion mit einer Auswahl an Einlagen, einschließlich Polyethylen hoher Dichte (HDPE) und verschleißfestem Stahl (Hardox) (ohne Schweißen)
- Wartungsfreundliches Design – keine häufige Wartung erforderlich, Inspektions- und Serviceklappen für einfache Reinigung
- Hochwertige Materialien und Verarbeitung für eine lange Lebensdauer
- Anschraubbare HDPE-Verschleißeinlagen

Effizienter Betrieb

- Kompakt und kostengünstig – effektiver im Vergleich zur herkömmlichen Schneckenpresse
- Niedrige Betriebskosten – durch optimiertes Ablauf- und Reinigungssystem
- Sehr tolerant gegenüber schwankenden Durchflussmengen – dank der Gegendruckvorrichtung besteht kein Risiko von Engpässen, die normalerweise bei Hochdruck-Entwässerungssystemen auftreten

Zuverlässige Leistung

- Geeignet für nasse, faserige und klebrige Güter
- Extrem niedriger Zulauf
- Integriertes Spülsystem wäscht organisches Material aus



Zusatzvorrichtungen

1 Meva Umlenktrichter (MDH)

- Erhältlich für pneumatischen, elektrischen oder manuellen Betrieb
- Ermöglicht Redundanz durch den Anschluss von zwei Förderern oder Pressen an eine Seite der Vorrichtung
- Ideal für Anlagen mit ausreichend Bauhöhe

2 Meva Plattenschieber

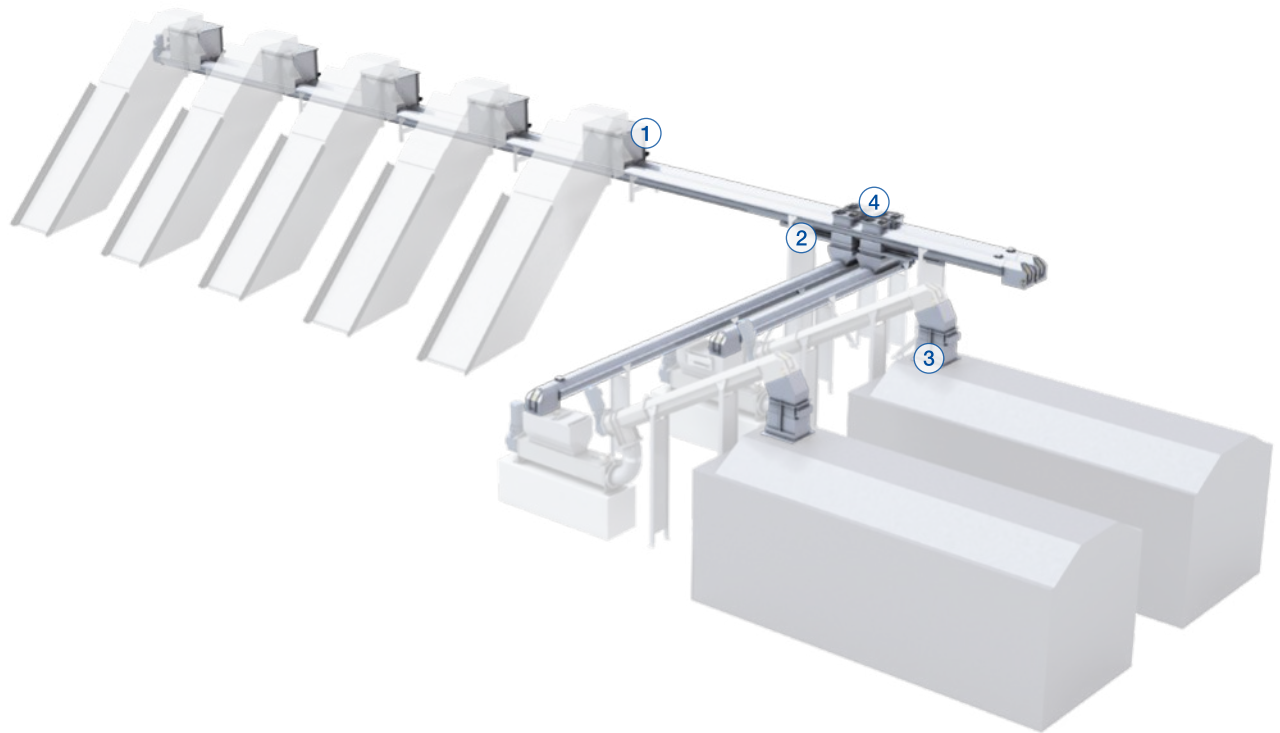
- Ermöglicht Redundanz bei Installationen mit geringer Bauhöhe
- Erhältlich für pneumatischen, elektrischen oder manuellen Betrieb
- Abwurfabdeckung mit optionaler Inspektionsklappe

3 Meva Teleskoprutsche (MTC)

- Abfüllstelle für versiegelte Behälter
- Verhindert den Zugang zu beweglichen Teilen
- Schließt Gerüche im System ein

4 Kombinierte Inspektions- und Wartungsklappen

- Entwickelt zusammen mit Betreibern für Betreiber
- Durchführung von Inspektion, ohne den Prozess zu beeinträchtigen
- Zugelassene Sicherheitsschalter
- Keine Acrylplatten, die beschlagen können
- Für alle Trichter und Einfülltrichter erhältlich



Prozesssteuerungsarchitektur

Sulzer kann eine schlüsselfertige Lösung einschließlich Steuerungen und Kommunikation mit bestehenden SCADA-Systemen entwerfen und installieren. Außendienstteams arbeiten eng mit den Betreibern zusammen, um Prozessanforderungen, etwaige Standortbeschränkungen und Kommunikationsprotokolle festzulegen. Die Installation kann normalerweise mit minimaler Beeinträchtigung der bestehenden Ausrüstung durchgeführt werden, und gestaffelte Projekte werden allesamt sorgfältig verwaltet, um die Betriebsleistung aufrechtzuerhalten.

Die Division Sulzer Flow hält Ihre Prozesse am Laufen. Überall dort, wo Fluide behandelt, gepumpt oder gemischt werden, liefern wir hochinnovative und zuverlässige Lösungen für die anspruchsvollsten Anwendungen.

Die Division Flow ist auf Pumpenlösungen spezialisiert, die speziell für die Prozesse unserer Kunden entwickelt werden. Wir bieten Pumpen, Rührwerke, Verdichter, Zerkleinerer, Rechen und Filter an, die mit intensiver Forschung und Entwicklung in den Bereichen Strömungsdynamik und moderne Materialien entstehen. Wir sind Marktführer bei Pumpenlösungen für Wasser, Öl und Gas, Energie, Chemie und die meisten Industrie-segmente.

E10945 de 3.2025, Copyright © Sulzer Ltd 2025

Diese Broschüre ist eine allgemeine Präsentation. Es gibt keine Garantie oder Gewährleistung jeglicher Art. Bitte kontaktieren Sie uns für eine Beschreibung der mit unseren Produkten angebotenen Garantien und Gewährleistungen. Die Gebrauchs- und Sicherheitshinweise werden separat erläutert. Alle hierin enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

