

PCL Serie

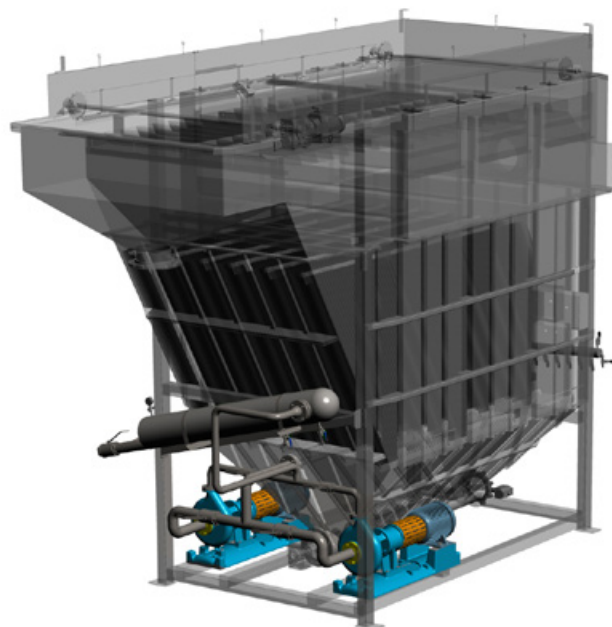
DAF-System mit hohem Durchsatz

Das DAF-System der PCL-Serie von Nordic Water entfernt Feststoffe, Öle und FOG mittels Hochleistungsflotation, Querstrom-Plattenpaketen sowie Schlammverdickung im Behälter und eignet sich damit für Abwasseranwendungen mit hohem Durchsatz.

Das Hochleistungs-DAF-System der PCL-Serie von Nordic Water wurde für maximale Leistung in industriellen Abwasserumgebungen mit hohem Durchsatz entwickelt. Mit ihrem vertikalen, platzsparenden Design und den integrierten Querstrom-Plattenpaketen entfernt die PCL-Serie effizient Schwebstoffe (TSS), Fette, Öle und Schmierstoffe (FOG) sowie andere Verunreinigungen und sorgt für trockeneren Schlamm und klareres Abwasser bei geringerem Platzbedarf.



Im DAF-System der PCL-Serie wird das geklärte Abwasser umgewälzt und mittels eines abgewinkelten Luftauflösungsrohres sowie einer handelsüblichen Umwälzpumpe mit Luft gesättigt. Dadurch entsteht ein mit Mikrobäschen gefüllter Siebwasserstrom. Beim Mischen mit dem einfließenden Abwasser lagern sich die Blasen an den Schwebstoffen an und lassen sie aufsteigen. Ein Querstrom-Plattenpaket verbessert die Trennung, da die effektive Oberfläche vergrößert wird. Oben werden die aufschwimmenden Feststoffe abgeschöpft, während ein Entwässerungsgitter den Schlamm eindickt und das geklärte Wasser am Boden abfließt.



Wesentliche Merkmale

- Vertikale, hochgebaute Konstruktion für kompakte Installation
- Querstrom-Plattenpaket vergrößert die Trennfläche und verbessert die Rückhaltung von Feststoffen
- Integriertes Schlammentwässerungsgitter fördert einen trockeneren Schlammaustrag
- Abgewinkeltes Luftauflösungsrohr zur schnellen Erzeugung von Siebwasser
- Handelsübliche Pumpen
- Die Ausführung mit Edelstahl ist in rauen Umgebungen korrosionsbeständig
- Vollständig anpassbare Systemkonfiguration mit Modulen, Stegen und Steuerungen

Spezifikationen

- Durchflussmenge: Bis über 454 m³/h
- Freie Trennfläche: 0,5 – 14,0 m²
- Effektive Trennfläche: 3,0 – 288 m²
- Ausführung: Edelstahl (304, 316, Duplex oder kundenspezifische Legierungen)

Einsatzbereiche

- Lebensmittel- und Getränkeverarbeitung
- Petrochemie und Ö Raffinerie
- Zellstoff- und Papierindustrie
- Hochbelastete Industrieabwasser
- Kommunale Vorbehandlung

Warum das PCL DAF-System?

Die PCL-Serie stellt eine zuverlässige Trennung mit hoher Durchsatzrate sowie eine hervorragende Schlammverarbeitung bei gleichzeitig niedrigem Energieverbrauch sicher und ist damit die ideale Wahl für anspruchsvolle industrielle und kommunale Abwasser-Applikationen.

Wie können wir Ihnen helfen?
Kontaktieren Sie uns –
wir finden die passende Lösung.

nordicwater.com



E11064 de 6.2026, Copyright © Sulzer Ltd 2026

Diese Broschüre ist eine allgemeine Präsentation. Es gibt keine Garantie oder Gewährleistung jeglicher Art. Bitte kontaktieren Sie uns für eine Beschreibung der mit unseren Produkten angebotenen Garantien und Gewährleistungen. Die Gebrauchs- und Sicherheitshinweise werden separat erläutert. Alle hierin enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden.