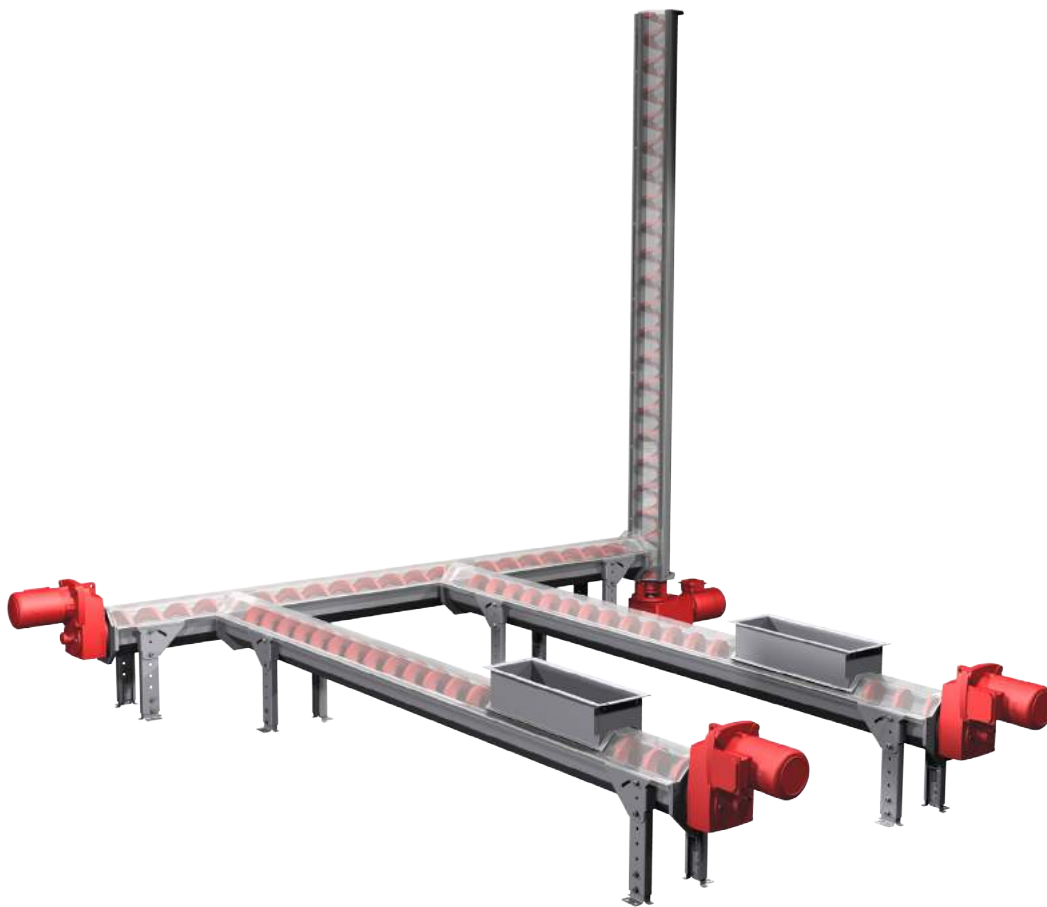


XC

Spiralförderer aus Edelstahl



Haupteinsatzgebiete und Funktionen

- Robuster, wellenloser Spiralförderer
- Hohe Förderleistung, wartungsarm
- Füße und Trichter mit Schraubverbindungen, keine Schweissarbeiten nötig
- Langsam drehend, wenig Verschleiss
- Für nasse, verzopfende und klebende Güter
- Vollkommen abgedichtete Konstruktion
- Standardausführung in Edelstahl, rostfrei
- Horizontal, vertical und unter Aufstellwinkel fördernd
- Sehr niedrige Einwurfhöhe

XC SPIRALFÖRDERER

Die neuen Spiralförderer der Produktgruppe Meva von Nordic Water zeichnen sich durch eine hohe Effektivität, Flexibilität und Zuverlässigkeit sowie durch eine einfache Montage und Wartungsarbeiten aus. Eine Reihe von neuen Details machen die Spiralförderer besonders kosteneffizient.

Der Meva XC Spiralförderer wird für den Transport verschiedenster Stoffe z.B. entwässerten Schlamm, Abfall, Faserstoffe, Holzchips, Brennstoffpellets, Schlachthofabfälle etc. eingesetzt.

Aufgrund des hohen Wirkungsgrades kann der Förderer mit außergewöhnlich niedrigen Drehzahlen betrieben werden, dadurch läuft der Förderer ruhig und energieeffizient.

Der achteckig ausgeformte Trog ist wesentlich stabiler als die bekannten U-Tröge. In Verbindung mit dem einzigartigen Design der Abdeckungen sind Aufstellwinkel von bis zu 45° mit dem Standardtrog und 90° mit dem Vertikalsystem möglich. Das Fördergut wird über einen oder mehrere Einwürfe zugeführt. Die Einfüllhöhe ist sehr niedrig, dadurch kann die Abwurfhöhe der vorgeschalteten Maschinen (z. B. Rechen) reduziert werden. Die Ein- und Abwürfe können den örtlichen Erfordernissen angepasst werden. Die Richtungen sind frei wählbar. Die Anpassung erfolgt ohne Schweißarbeiten auf

der Baustelle. Der Antrieb erfolgt schiebend. Die wellenlose Spirale hat nur ein Lager an der Antriebsseite, so dass auch zu Verstopfung oder Verzopfung neigende Materialien bei maximaler Raumausnutzung problemlos transportiert werden können. Der Trog wird aus Einlagen aus HDPE geschützt, die einfach und ohne Schweißarbeiten ausgetauscht werden können. Verschleißeinlagen aus Hardox oder zweifarbige Kunststofffutter zur Verschleißanzeige sind optional möglich.

Die XC Förderer können mit Entwässerungszonen zur Fest-/Flüssigtrennung ausgerüstet werden. Ebenso sind komplette Fördersysteme mit verbundenen Förderern möglich. Die sorgsame Abdichtung der Maschinen garantiert einen hygienischen Betrieb der Anlagen und sorgt so für eine saubere Arbeitsumgebung.

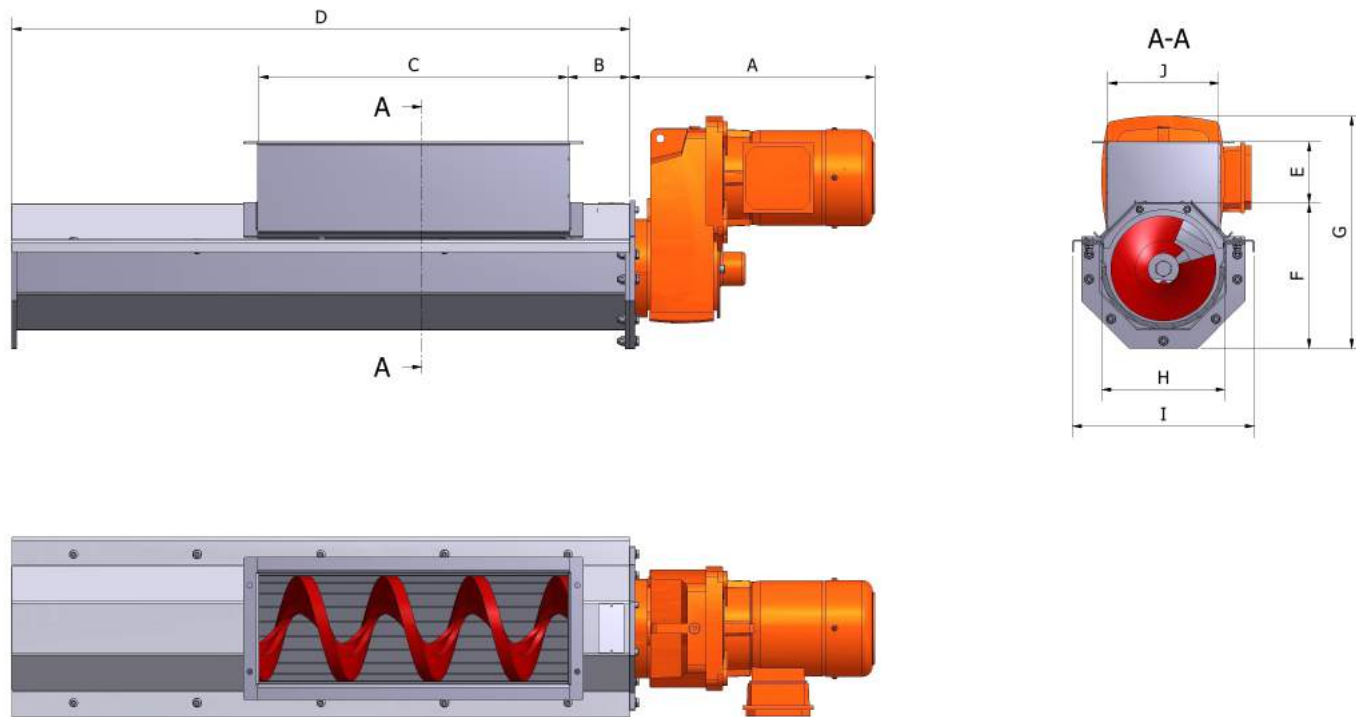


Anwendungsbereiche:

- Kläranlagen: Förderung von Rechengut und entwässertem Schlamm
- Haushalts- und Industrieabfall
- Zellstoff- und Papierfabriken: Förderung von Faserstoffen und faserhaltigen Schlämmen sowie Abfall aus Zyklonabscheidern
- Landwirtschaft und Lebensmittelindustrie
- Futtermittelindustrie
- Biomassekraftwerke: Förderung von Brennstoffen und Verbrennungsrückständen



Technische Daten



| MODEL | GEARBOX * | A * | B | C | D | E * | F | G * | H | I | J * |
|----------------|-----------|-----|---------|--------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| X-CONVEYOR 200 | SK2282 | 400 | Min 100 | Varies | Varies | 100 | 235 | 375 | 200 | 295 | 180 |
| X-CONVEYOR 260 | SK3282 | 460 | Min 100 | Varies | Varies | 100 | 295 | 440 | 260 | 355 | 240 |
| X-CONVEYOR 320 | SK3282 | 460 | Min 100 | Varies | Varies | 100 | 355 | 470 | 320 | 415 | 300 |
| X-CONVEYOR 360 | SK3282 | 460 | Min 100 | Varies | Varies | 100 | 405 | 500 | 360 | 475 | 340 |
| X-CONVEYOR 420 | SK4282 | 530 | Min 100 | Varies | Varies | 100 | 465 | 600 | 420 | 535 | 400 |
| X-CONVEYOR 500 | SK4282 | 530 | Min 100 | Varies | Varies | 100 | 545 | 640 | 500 | 615 | 480 |

* Example basic hopper and gearbox

A & G modellabhängig



S1137-De-1506